

# LA SABATINA

## UNIVERSAL.

PERIODICO POLITICO Y LITERARIO.

En que se redactarán artículos selectos sobre alta política, legislación, gobierno, hacienda, guerra, ciencias económicas y bellas letras.



*Nos agere hoc autem et naturam querere rerum.*

*Semper et inventam patriis exponere chartis. Lucret. n. 966.*

TOMO I.

HEMEROTECA NACIONAL  
MEXICO

MÉXICO: 1822.

*Imprenta de Doña Herculana del Villar y Socios.*